

V i b r o m o t o r

SERIE

MVB-FLC

MVB

MTF

VB



II 2 D tD A21 IP66

ATEX 21-22

HU

Üzembehelyezési utasítás

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

2045. TÖRÖKBÁLINT, KATONA JÓZSEF UTCA 1.

TEL / FAX: 23-335-956, FAX: 23-510-156

WWW.SANDSZ-HAJTASTECHNIKA.HU



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

Garanciális időn belül a vibromotor szétszerelése a garancia elvesztésével jár.

Nem eredeti gyári alkatrészek beépítése szintén a garancia elvesztésével jár és ez esetben a gyártó mentesül minden fajta felelősség alól is.

Tartalomjegyzék

1.rész Leírás és főbb jellemzők

- 1.0. Előszó
- 1.1. Garancia
- 1.2. A vibromotor beazonosítása
- 1.3. A vibromotor leírása
- 1.4. Alkalmazás
- 1.5. Műszaki jellemzők

2.rész Biztonsági előírások

- 2.0. Biztonság
- 2.1. Általános biztonsági előírások

3.rész Szállítás és üzembe helyezés

- 3.0. Üzembe helyezés előtt
- 3.1. Üzembe helyezés
- 3.2. Elektromos bekötés
- 3.3. Kapocsléc bekötési rajza
- 3.4. A csatlakozó kábel bekötése a vibromotor kapocslécéhez
- 3.5. Kábel bekötése a hálózatba

4.rész Vibromotor üzemeltetése

- 4.0. Ellenőrzés az első üzembe helyezés előtt
- 4.1. A rezgésereősség beállítása
- 4.2. Üzemben lévő vibromotor be- és kikapcsolása

5.rész A vibromotor karbantartása

- 5.0. Kenés / zsírzás

Táblázatok, elektromechanikus adatok és méretek

Különbözö kivitelek

MTF S 90 3000-3600 1/min sorozat

MTF S 90 1500-1800 1/min sorozat

VB sorozat

MVB sorozat

MVB-FLC sorozat

Rezgésereősség beállítása

6.rész Alkatrész lista

- 6.0. Alkatrészek

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

1. rész Leírás és főbb jellemzők

1.0. Előszó

Ez a műszaki leírás az **Italvibras Giorgio Silingardi S.p.A.** által Fiorano-ban (Modena) gyártott **peremes vibromotorok** üzembe helyezéséről, használatáról és karbantartásáról ad tájékoztatást.

A gépkönyv nem tartalmaz részletes leírást sem a motorok egyes alkatrészeiről, sem ezek működéséről. Ugyanakkor az üzemeltető megtalál benne minden olyan hasznos információt, mely a vibromotorok korrekt üzembe helyezéséhez, biztonságos üzemeltetéséhez és megfelelő karbantartásához szükséges. Az utasítások betartása garantálja a vibromotor szabályszerű üzemelését, tartósságát és gazdaságos működését.

A jelen műszaki leírásban szereplő utasítások figyelmen kívül hagyása, a vibromotorok hanyag vagy rossz használata a gyártó Italvibras által nyújtott garancia megvonásához vezethet.

1.1. Garancia

A gyártó – figyelembe véve a szállítási szerződésben rögzített feltételeket is – termékeire a számla kiállításától számítva 12 hónapos garanciát nyújt. Garancia keretében - műszaki osztályunk beható vizsgálata után - a hibás alkatrészek (elektromos alkatrészek kivételével) megjavításra vagy cserére kerülnek.

A garancia kizárólag az anyaghibákból eredő esetekre vonatkozik és a gyártó minden felelősséget kizár a garanciális hibák miatt fellépő bármilyen direkt vagy indirekt károokra vonatkozóan.

A garancia érvényét veszti, ha a reklamált alkatrészt nem garanciális javításra felhatalmazott szervizműhelyben kiszerelelik vagy idegen által javítatják.

Nem vonatkozik a garancia azokra az esetekre, ahol a hiba keletkezése a vibromotor hanyag vagy hiányos karbantartására, hibás használatára, nem előírás szerinti alkalmazására, kezelési hibára vagy, hibás üzembe helyezésére vezethető vissza. A vibromotor biztonsági elemeinek kiszerelése automatikusan a garancia és a gyártó mindennemű felelősségének megszűnéséhez vezet. A garancia megszűnik akkor is, ha nem eredeti gyári alkatrészt építenek be.

Garanciális hiba esetén a vibromotort a gyártónak bérmentesítés nélkül vissza kell küldeni.



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. [\(Térkép itt.\)](#)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

1.2. A vibromotor beazonosítása

A motor gyári száma a motor adattábláján található (1. ábra 4.sz.).

Az adattáblán még más adatok is találhatóak:

- A. vibromotor típusa
- B. vibromotor sorozata
- C. gyári száma

1. ábra / fénykép leírása

- 1. sz. kábelátvezetés
- 2. sz. motorház
- 3. sz. röpsúly burkolat
- 4. sz. adattábla
- emelőszem (MVB sorozat)

Ezeket az adatokat alkatrészek rendelésénél vagy a vevőszolgálat kérésére mindig meg kell adni.

1.3. A vibromotor leírása

A peremes vibromotorok gyártása az EU jelenleg érvényes irányelveinek megfelelően történik, az alábbi jellemzőkkel:

- szigetelési osztály F
- trópusálló tekerceselés
- mechanikus IP 66-7 védetség az MTF (CESI 96/038019) és a VB sorozat ill. MVB 1510/15 és MVB 1510/15-FLC(LCIE n 453936) típusok esetében
- IP 56-7 védetség a többi peremes vibromotor esetében
- a megadott teljesítmény -30 - +40 C° környezeti hőmérséklet mellett garantált
- villamos tulajdonságok EN 60034-1 előírások szerint
- zajszint szabadban mérve max. 70 dB (A) IEC szerint

1.4. Alkalmazás

A peremes vibromotorokat a felhasználók igényeinek legmesszebbmenőkig történő figyelembe vételével tervezték meg, annak érdekében, hogy azok minden rázógépen (pl.: körszita, osztályozó stb.) alkalmazhatók legyenek. A fentiek mind az alsó mind a felső röpsúlyok széles skálán történő beállítási lehetőségét követelik meg.

A vibromotorokat nem szabad addig üzembe helyezni, míg a rázógépet, amibe a vibromotort beszerelik, nem nyilvánítják a 89/98/37EC(Art.4.bek.2.) 2006/42/EC előírás és annak kiterjesztései szerint megfelelőnek.

A vibromotorok nem tervezett célra történő alkalmazása ill. a jelen kézikönyv előírásainak mellőzése az üzemeltetés során nem csak tilos, hanem egyúttal nem rendeltetésszerű használatnak is minősül. Ilyen esetben a gyártó mentesül minden direkt és/ vagy indirekt károk keletkezéséből származó felelősség alól.

1.5. Műszaki jellemzők

Az egyes vibromotorok műszaki adatait tartalmazó táblázatok a 32. oldaltól találhatóak.

Az MVB és MVB-FLC sorozat 4 féle kialakítása a 30. oldalon található.

A- alapmodell (MVB 1510/15 és MVB 1510/15-FLC típusoknál nincsen)

B- alapmodell állító hüvellyel

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

C- alapmodell állító hüvellyel és C típusú röpsúlyokkal
D- alapmodell állító hüvellyel és D típusú röpsúlyokkal

A VB sorozat kétféle tengellyel szállítható.

- D típus tárcsa formájú röpsúlyokkal
- P típus fogazott rögzítésű röpsúlyokkal

2.rész Biztonsági előírások

2.0. Biztonság

Kérjük a jelen műszaki leírást és ebből különösen a biztonsági előírásokat gondosan átolvasni és nyomatékosan kérjük figyelmüket a különösen veszélyes munkafolyamatoknál.

A gyártó semmilyen felelősséget nem vállal olyan esetekre, melyek az alábbiakban található biztonsági előírások ill. balesetvédelmi szabályok figyelmen kívül hagyásából fakadnak. A gyártó nem felel azokért a károkért melyek a vibromotorok nem rendeltetésszerű használatából vagy azok engedély nélküli átalakításából erednek.

Kérjük figyeljen a műszaki leírásban feltüntetett veszélyjelekre, melyek egy lehetséges veszélyre hívják fel a figyelmet.

2.1. Általános biztonsági előírások

A tűzveszély, az áramütés és a személyi sérülések esetleges kockázatának minimalizálása érdekében az elektromos berendezések használatára vonatkozó, biztonságot szolgáló óvórendszabályokat be kell tartani. Ezért fontos az alábbiakban található biztonsági előírások gondos elolvasása a vibromotorok üzembe helyezése előtt. Kérjük a gépkönyv elolvasása után, azt őrizze meg.

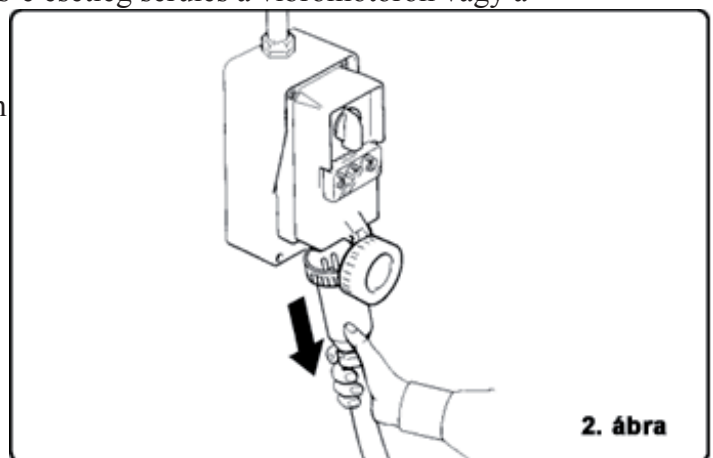
- A munkaterületet kérjük tartsa tisztán és rendben, rendetlen munkaterületen nagyobb a balesetveszély.
- Győződjön meg a bekapcsolás előtt arról, hogy nincs-e esetleg sérülés a vibromotoron vagy a

berendezésen, melyre a vibromotort felszerelték. Ellenőrizze a berendezés állapotát, ezen nem lehet semmilyen sérült vagy törött alkatrész. Az esetlegesen sérült vagy törött alkatrészek javítását vagy cseréjét csak megfelelő szakirányú képesítéssel rendelkező szakember végezheti el.

- Ha a javítást saját kezűleg végzi vagy olyan szakemberre bízta, aki nem rendelkezik a javításra a gyártótól engedéllyel, akkor nem csak a garanciát veszti el, hanem azzal is számolnia kell, hogy potenciális veszélyforrást hordozó géppel kell dolgoznia.

- A vibromotort üzemközben megérinteni egyáltalán nem szabad.

- Bármilyen ellenőrzésnél, vizsgálatnál, tisztításnál, karbantartásnál vagy javításnál a vibromotort áramtalanítani kell, mely a hálózati csatlakozó kihúzásával történhet (2. ábra).



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

- Szigorúan tilos a motort megérinteni ill. üzemeltetni gyermekeknek és olyan személyeknek, akik egészségileg nem teljes értékűek ill. a kezelésére jogosulatlanok.

- Legyen biztos abban, hogy az áramellátás szabványos.

- A telepítésnél figyelni kell arra, hogy az áramellátó kábel abszolút flexibilis legyen és a földvezeték bekötése megtörténjen. (3. ábra).

- Figyeljen arra, hogy mindig védőkapcsolóval és beépített biztosítékkal ellátott szabványos hálózati csatlakozót használjon.

- Hosszabbító kábel használata esetén – az előírásoknak megfelelően - annak dugaszának ill. dugaszaljzatának és természetesen a kábelnek is rendelkeznie kell földeléssel ill. földvezetékkel.

- Sohasem szabad a vibromotort a csatlakozó kihúzásával kikapcsolni, tilos kábelnél fogva kihúzni a csatlakozódugót a csatlakozóból.

- A kábel sérülésmentességét rendszeresen ellenőrizni kell. Sérülés esetén azonnal ki kell cserélni. A cserét csak szakirányú képesítéssel rendelkező szakember végezheti.

- Csak megfelelő és minősített kábelt használjon.

- A kábelt védjük hőtől, súrlódó elemektől és éles élektől. Kerüljük el a kábel összekuszálódását ill. összecsomózódását.

- Tilos gyermeknek és/vagy illetéktelen személynek a kábelt megérintenie, ha a csatlakozó a csatlakozó aljzatba be van dugva.

- Ha a vibromotorral szerelt berendezés működés közben az adott országban engedélyezett zajhatárértéket átlépi, akkor a gépkezelő köteles megfelelő védőfelszerelést pl. fülvédőt használni.

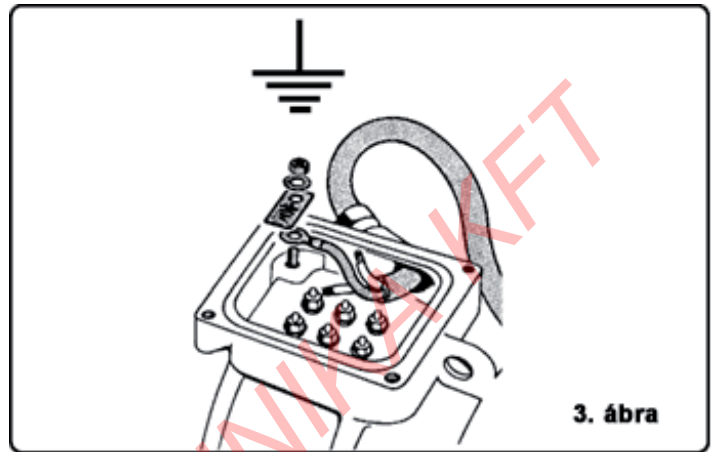
- A vibromotorok működésük során egy normális (alacsony) hőmérsékletre melegednek. Magas környezeti hőmérséklet vagy sugárzó hő esetén a motorok jelentősen felmelegedhetnek.

Minden fajta beavatkozás előtt hagyjuk a motort lehűlni. (4.ábra).

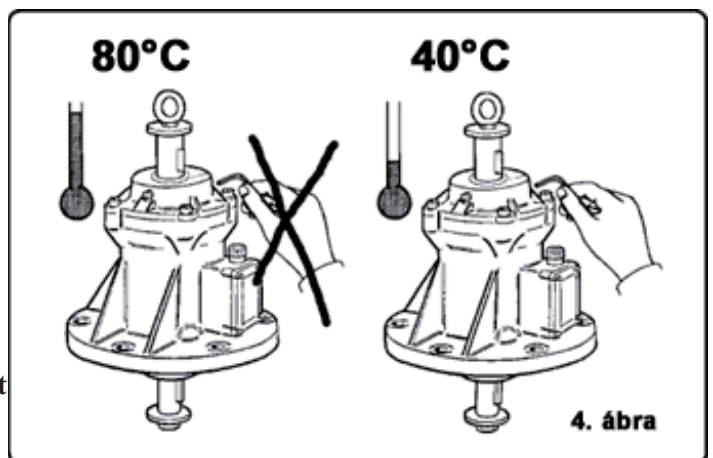
- Csak olyan szerszámot szabad használni amelyet a gyártó a használati utasításban vagy katalógusban megad ill. engedélyez. Aki ezt az előírást nem tartja be, annak számolnia kell azzal, hogy megbízhatatlan és potenciális veszélyt jelentő géppel fog dolgozni.

- A javítást csak a gyártó által megbízott, szakirányú végzettséggel rendelkező szakember végezhet.

Italvibras információkkal és vevőszolgálatával mindig vevői rendelkezésére áll és mindent megtesz annak érdekében, hogy a vibromotorjai kiválóan működjenek és azok a velük szemben támasztott elvárásoknak eleget tegyenek.



3. ábra



4. ábra

3.rész Szállítás és üzembe helyezés

A különböző típusú és méretű vibromotorok csomagolás nélkül ill. palettázva is szállíthatók.

A palettázott motorok szállításához használjon villástargoncát vagy villásemelőt (4A-1 ábra).

Ha a motor szállítása csomagolás nélkül történik, akkor a motort csak az emelőszemnél fogva szabad mozgatni. (4A-2 ábra).

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

Ha a motort hosszabb ideig raktárban kell tartani (max. 2 évig) akkor gondoskodni kell arról, hogy a hőmérséklet nem süllyedhet $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ alá, ill. a relatív páratartalom nem haladhatja meg a 60 %-ot.

Szállításnál különösen figyelni kell arra, hogy a vibromotorokat erős lökések és rázkódások ne ériék, mert ezek csapágy károsodásokat okozhatnak.

3.0. Üzembe helyezés előtt

Ha az üzembe helyezés előtt a vibromotor sokáig raktáron állt, akkor üzembe helyezés előtt vizsgáljuk meg, hogy a tengely kézzel szabadon forgatható-e. (5. ábra).

Ezután kell ellenőrizni, hogy mindenegyes fázis és föld között ill. a fázisok között az elektromos szigetelés rendben van-e.

A szigetelés vizsgálat 2,2 kV-os váltófeszültséggel történik, mely a fázisok között 5 sec-ig, föld és fázisok között pedig 10 sec-ig áll fent (6. ábra).

Ha ez a vizsgálat rendellenességet mutat, akkor a vibromotort ellenőrzésre az Italvibras egyik vevőszolgálatára vagy közvetlenül a gyárba vissza kell küldeni.

3.1. Üzembe helyezés

A vibromotort bármilyen pozícióban lehet rögzíteni.

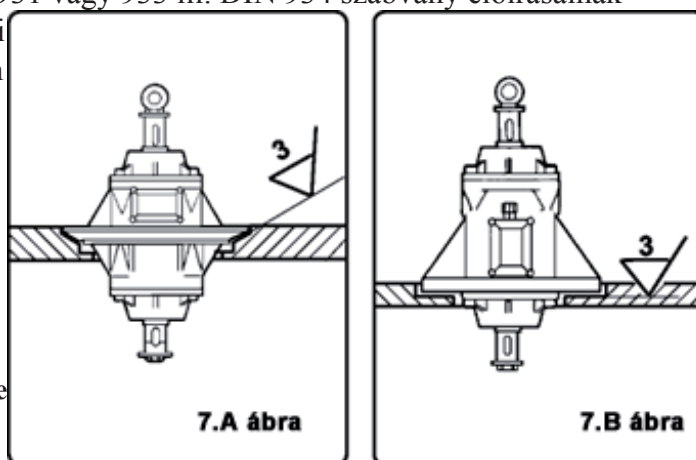
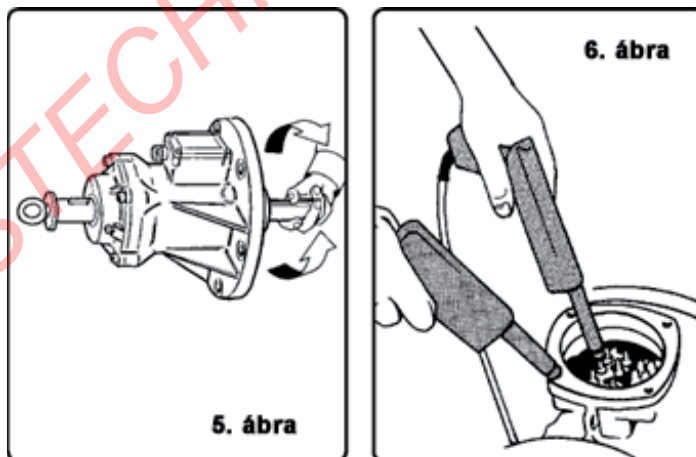
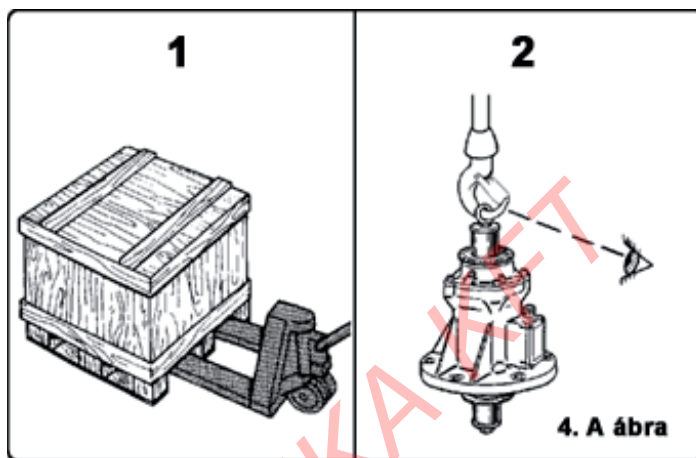
A vibromotort csak teljesen sík vagy kúpos (MVB-FLC és VB motorok esetében) peremre kell erősen - nagy zárási nyomatékot elviselő csavarokkal és anyákkal - rögzíteni (7.A és B ábra). A csavarok és anyák feleljenek meg a 8.8-as szilárdsági osztály és a DIN 931 vagy 933 ill. DIN 934 szabvány előírásainak

(8. ábra). A csavarokat nyomatékkulccsal a műszaki adatok fejezetben, a 32. oldalon található táblázatban megadott nyomatékokkal kell meghúzni. Ez a táblázat tartalmazza az előirt csavarok átmérőit is, melyek a motor típusok függvényében változnak.

A csavarok helyes felfekvéséről meg kell győződni. Ennek ellenőrzése különösen az első üzemórákban fontos.

A károk és üzemzavarok jelentős része rossz rögzítésre ill. a csavarok nem megfelelő meghúzására vezethető vissza.

Rövid próbaüzem után ismét ellenőrizze a csavarkötéseket.



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

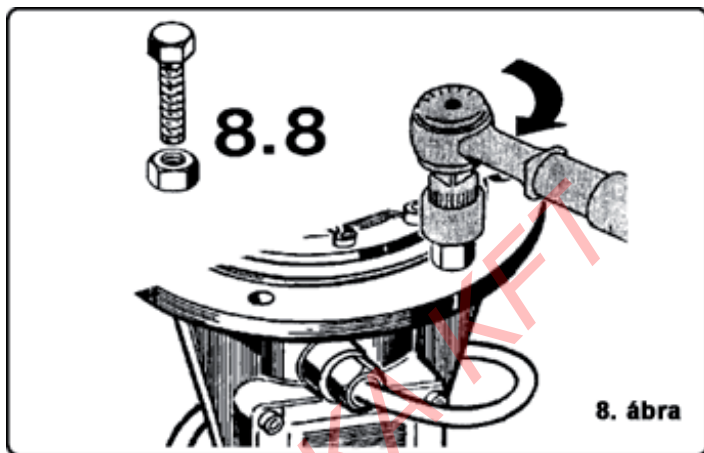
3.2. Elektromos bekötés (9. ábra)

A vibromotor hálózati kábelének keresztmetszetét úgy kell megválasztani, hogy az egyes vezetékben az áramsűrűség ne érje el a 4 A/mm^2 értéket.

A vezetékek közül egy kizárólag a vibromotor földelésének bekötésére szolgálhat.

A kábel keresztmetszetének megválasztásánál a kábelhosszt is figyelembe kell venni, hogy a választott kábelhosszon az erre vonatkozó szabványokban megadott értékeknél nagyobb feszültségesés ne történjen.

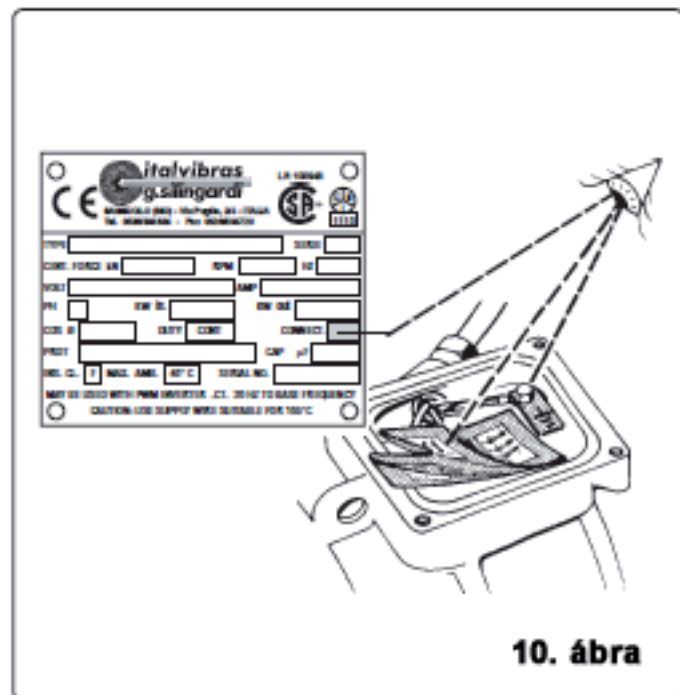
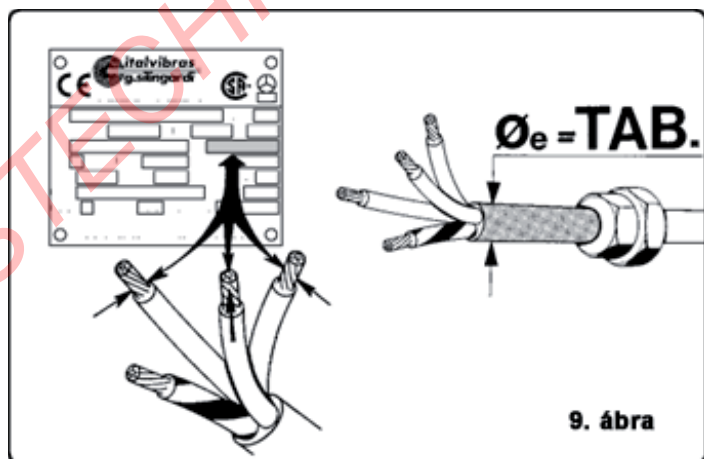
Csak olyan flexibilis kábel választható, melynek külső átmérője a műszaki adatok című fejezetben található táblázatokban előírtaknak megfelel. Az így választott kábel szilárdan és megfelelő tömítettséggel köthető be a kapocsházba.



3.3. Kapocsléc bekötési rajza

Figyelem: A kapocsházban egy trópusi kivitelű kapocs földelési jellel van ellátva. (10. ábra). Ezen a kapcsen keresztül történik a vibromotor földelésének bekötése, a zöld-sárga színű (USA-ban egyszínű zöld) vezeték kell ehhez a kapcshoz csatlakoztatni.

A kapocsházban található a bekötési rajz. Mindig azt a bekötési rajzot használja, melynek jele a motor adattábláján fel van tüntetve.



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

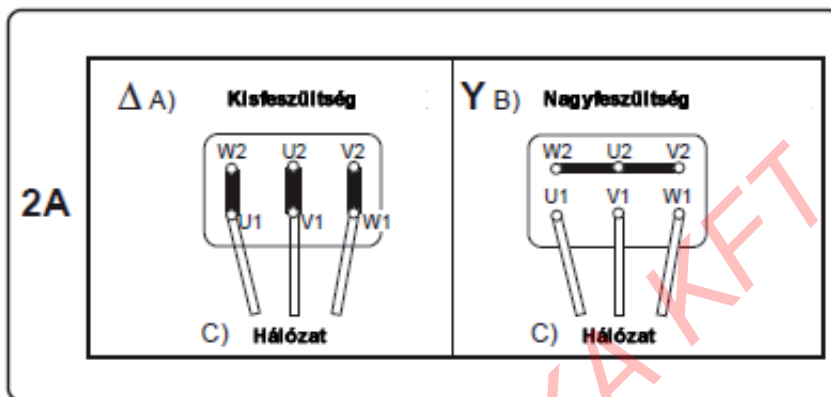
<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

Rajz 2A - 11. ábra
három fázisú bekötésre

<> delta

Y csillag

- A) kis feszültség
- B) nagy feszültség
- C) hálózat



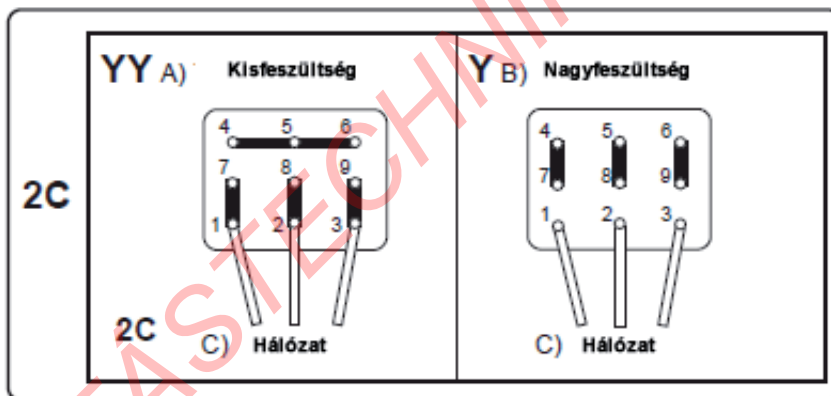
11. ábra

Rajz 2C - 12. ábra
három fázisú bekötésre

YY csillag-csillag

Y csillag

- A) kis feszültség
- B) nagy feszültség
- C) hálózat



12. ábra

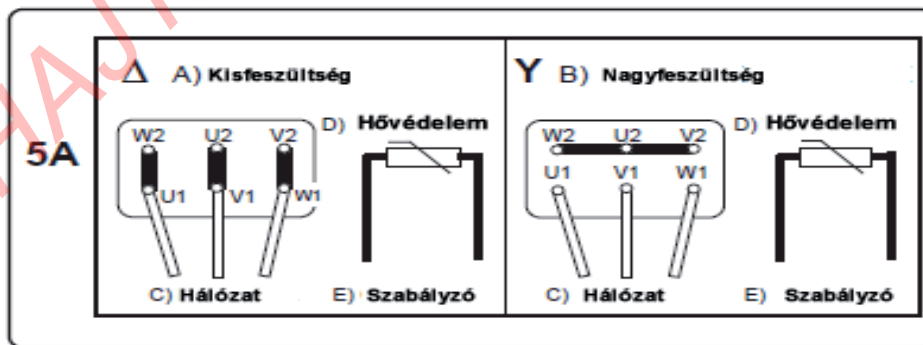
Rajz 5A - 13. ábra
három fázisú bekötésre

<> delta

Y csillag

termisztoros hővédelemmel

- A) kis feszültség
- B) nagy feszültség
- C) hálózat
- D) hővédelem
- E) szabályzó



13. ábra

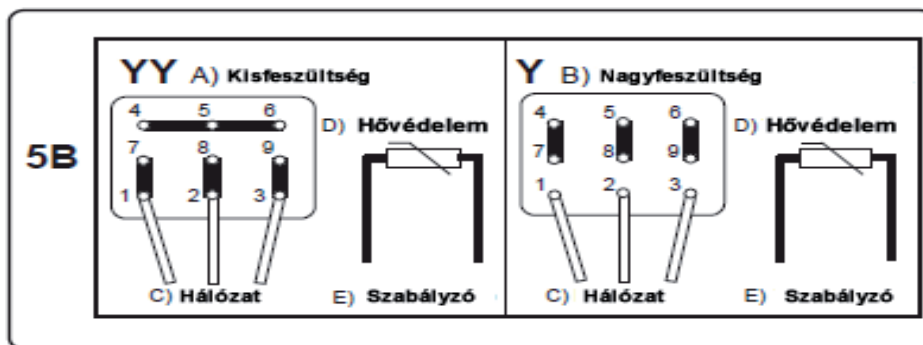
Rajz 5B - 14. ábra
három fázisú bekötésre

YY csillag-csillag

Y csillag

termisztoros hővédelemmel

- A) kis feszültség
- B) nagy feszültség
- C) hálózat
- D) hővédelem
- E) szabályzó



14. ábra

Az MVB 7000/15 és MBV

7000/15-FLC vibromotorok alapkitelben is termisztorral szereltek.

Ezeknek a motoroknak a bekötéséhez a 37. oldalon található ábrát kell figyelembe venni.

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

MTF motorok bekötése

Az MTF sorozat vibromotorjai kapcsoléccel rendelkeznek. A hálózati kábel csatlakoztatásához a kapocsház fedelét le kell szerelni. A kábeltartót ki kell venni és a hálózati kábelt a kábel átvezetőn a kapocsházba kell vezetni. A bekötést a 15. ábra szerint kell elvégezni.

Ha a hálózati vezeték bekötése megtörtént a kábeltartót a helyére fixen vissza kell helyezni. Ez biztosítja a megbízható elektromos csatlakozást. Végül a kapocsház fedelét kell visszacsavarozni. Ennél a műveletnél figyelni kell arra, hogy a tömítő O-gyűrű ne sérüljön meg.

Az üzembe helyezés előtt ellenőrizni kell a földelés bekötését és annak működőképességét.

3.4. A csatlakozó kábel bekötése a vibromotor kapcsolécéhez

A bekötést lépésről-lépésre, az alábbiak szerint kell végrehajtani.

A csatlakozó kábelt a kábelátvezetőn a kapocsház belsejébe kell vezetni (16.A ábra).

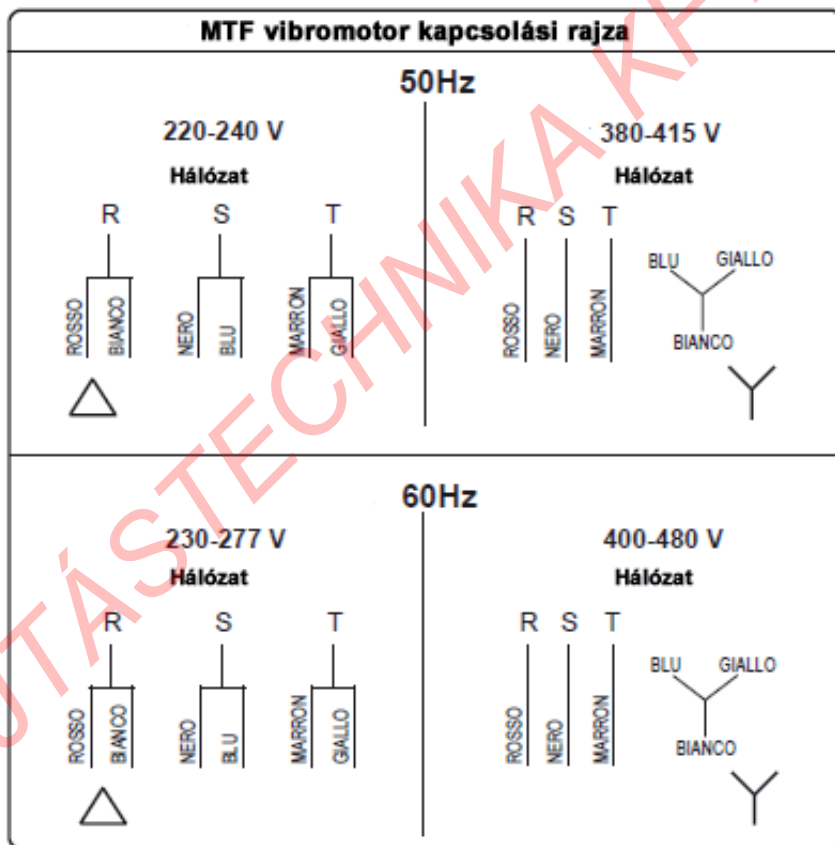
- A szereléshez használjon mindig kábelsarút (16.B ábra).
- Kerülje a kábelvég kirojtosodását, mert ez áramszakadást vagy rövidzárat okozhat (17.A ábra).
- Ne felejtse el az anyák meglazulásának megelőzése érdekében alátétet használni.

A csavarkötés meglazulása az elektromos kötést bizonytalanná teszi és ez károkat okozhat (17.B ábra).

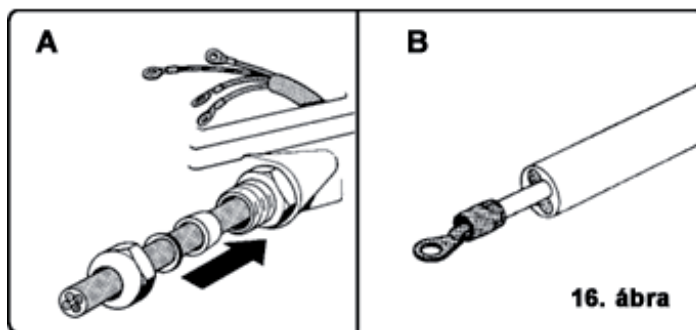
- A bekötést a bekötési rajznak megfelelően kell elvégezni és az anyákat erősen meg kell húzni (18.A ábra).

- A kábeltartót fixen vissza kell helyezni a helyére, hogy az a kábelt megfelelően rögzítse.

Ezután a kapocsház fedelét kell visszacsavarozni. Figyeljünk arra, hogy e művelet során a tömítés sértetlen maradjon (18.B ábra).



15. ábra



S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

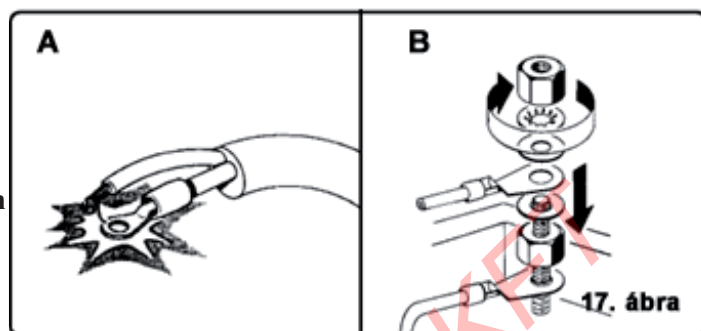
<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

3.5. Kábel bekötése a hálózatba

A kábel hálózathoz csatlakoztatását csak szakirányú képesítéssel rendelkező szakember végezheti az érvényes biztonsági előírások betartása mellett. A vibromotort a kábel zöld-sárga vezetékével (USA-ban zöld) földelni kell.

A hálózatra kapcsolás előtt a hálózat feszültségét és frekvenciáját (Volt/Hz) a vibromotor adattábláján lévő értékekkel mindig egyeztetni kell.

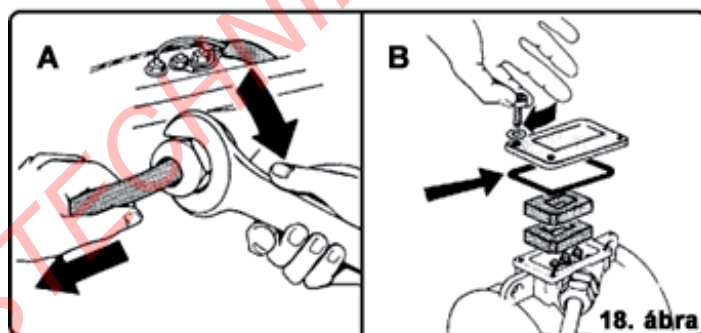
Fontos! Az elektromos kapcsoló és biztosító készülékek kiválasztásánál a műszaki adatokat, a névleges és indítási áramot figyelembe kell venni. Mindig késleltetett motorvédő kapcsolót válasszon, hogy a leoldás az indítási fázisban – különösen akkor amikor az indítás az alacsonyabb környezeti hőmérséklet mellett tovább tarthat – ne következzen be.



4.rész Vibromotor üzemeltetése

4.0. Ellenőrzés az üzembe helyezés előtt

Figyelem: Ezeket az ellenőrzéseket csak szakember végezheti el. A kapocsház fedél és a röpsúly burkolat le- és felszerelése csak a vibromotor feszültségmentes állapotában történhet.



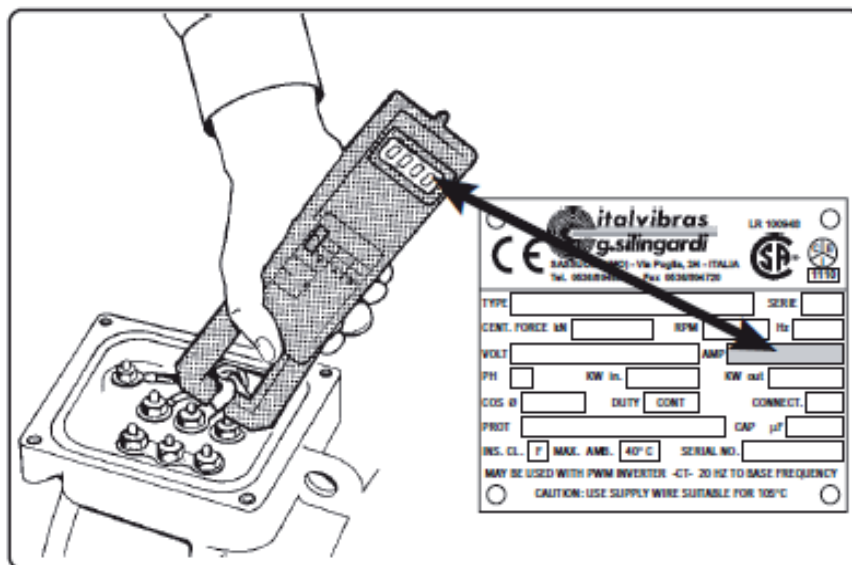
Áramfelvétel ellenőrzése:

- Vegye le a kapocsház fedelet
- Kapcsolja a vibromotort a hálózatra
- Árammérővel ellenőrizze, hogy egyik fázisban sem nagyobb az áram az adattáblán megadott értéknél (19. ábra).

Ha eltérést tapasztal:

- Vizsgálja meg, hogy a rázógépre előírás szerint történt-e a fixen és rugalmasan csatlakozó gépelemek felszerelése.
- A röpsúlyok beállításával a centrifugális erőt (intenzitást) addig kell csökkenteni míg az áramfelvétel értéke az adattáblán feltüntetett érték alá kerül.

A beállítás után a vibromotort csak rövid ideig működtessük, hogy ezáltal az esetleges üzemzavarokat, károkat elkerüljük.



A megfelelő beállítások elvégzése után a röpsúly burkolatokat vissza kell csavarozni.

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

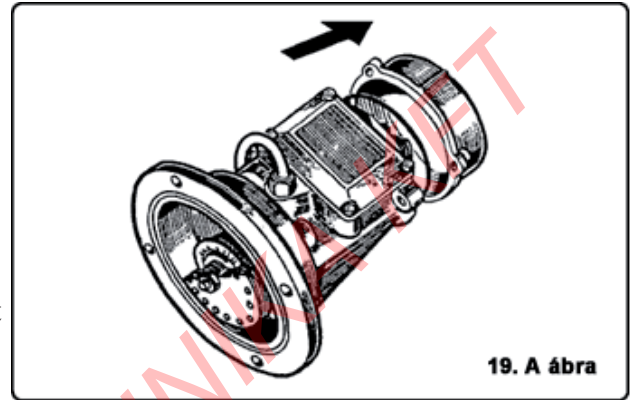
<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

4.1. A rezgésereőség beállítása

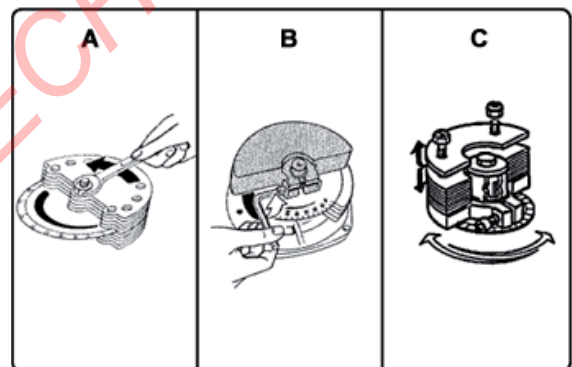
Figyelem: Ezt a beállítást kizárólag szakember végezheti a motor feszültségmentes állapotában.

A rezgésereőség beállítása a következőképpen történik:

- Le kell venni a röpsúly burkolatot (csak MTF sorozatnál) (19. A ábra).
- A röpsúlyt rögzítő csavart vagy anyát ki kell oldani (20.A v. 20 B ábra) illetve a csavart kell kihúzni lamellás röpsúlyok esetén (20. A, 20. C ábra).
- Ha a röpsúlyok beállítása a megfelelő értékre megtörtént a rögzítő csavart (21.A ábra) vagy anyát (21.B ábra) nyomatékkuccsal meg kell húzni. Ugyanezt a műveleti sort kell elvégezni a az ellentétes oldalon található röpsúlyokkal is. (A 32. oldalon található az azok a táblázatok, melyek az egyes kötőelemek nyomaték értékeit tartalmazzák.)



- Egy szabadalmaztatott rendszer biztosítja a röpsúlyok pontos beállítását és meggátolja azok rossz irányba történő forgását (22. ábra).
- Az ellentétes oldalon található röpsúlyokat úgy kell beállítani, hogy mindkét oldalon a százalékos referenciaskálán azonos érték legyen leolvasható.
- Az MTF sorozatnál a mindkét oldalon található röpsúlyok beállítása után a burkolatot az eredeti csavarokkal és alátétekkel vissza kell szerelni. Szerelésnél ügyelni kell a tömítés helyes felfekvésére (25. ábra).



4.2. Üzemben lévő vibromotor be- és kikapcsolása

A vibromotort kizárólag kapcsolóval szabad bekapcsolni. A kapcsolót az „On” állásba kell kapcsolni (csatlakozás a hálózatra). A motor működik.

5.rész Karbantartás

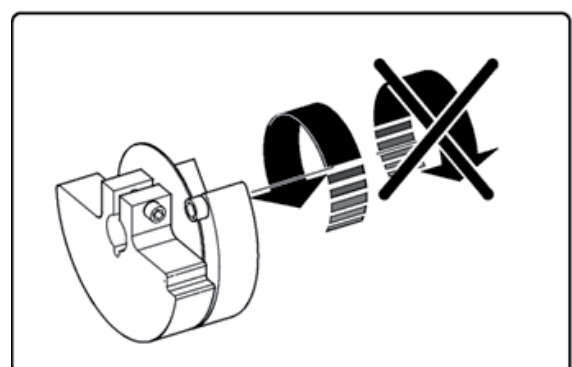
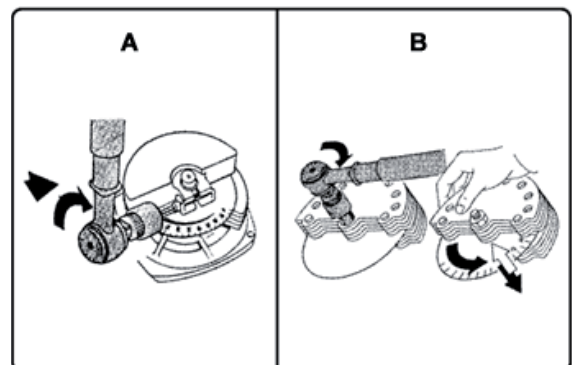
Az Italvibras vibromotorjai nem igényelnek különösebb karbantartást.

Vibromotorokon csak erre képesítéssel rendelkező szakember végezhet karbantartási munkálatokat.

A karbantartási munkálatok megkezdése előtt meg kell várni, hogy a motorház 40 C° alá hűljön.

Meg kell bizonyosodni arról, hogy a feszültségmentesítés valóban megtörtént.

Alkatrészek cseréje esetén kizárólag eredeti Italvibras alkatrészeket szabad beépíteni.



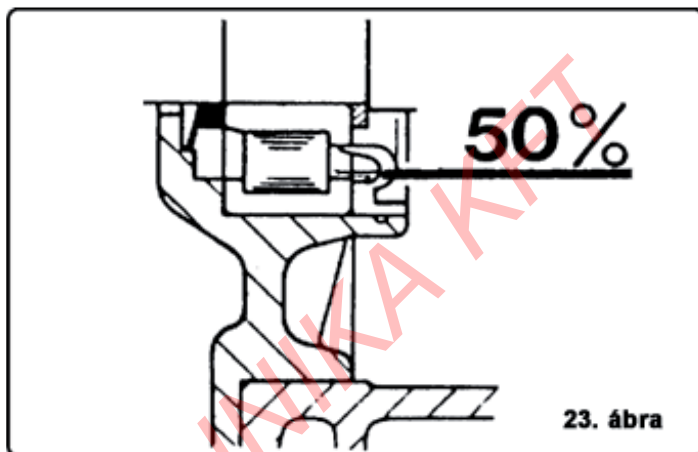
S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

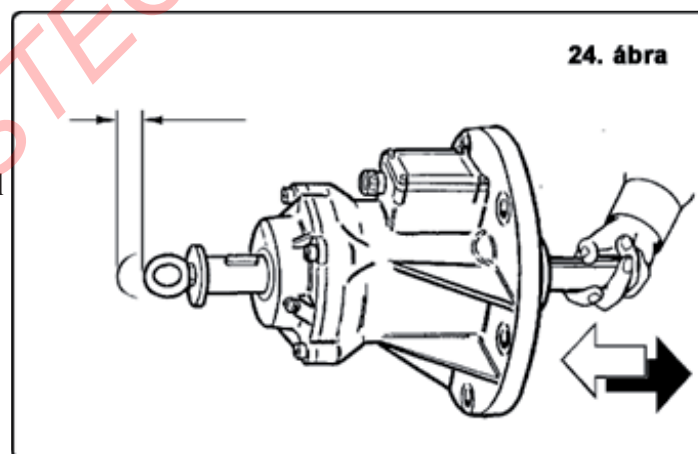
A vibromotor csapágycseréjénél úgy kell eljárni, ahogy a műveleteket az utánszírzásnál meghatározták. (5.0 Kenés/zsírzás), A tömítések állapotát minden javításnál ellenőrizni kell és ha szükséges cseréljük azokat. Csapágycseréhez illetve a tömítések cseréjéhez használjunk megfelelő szerszámot. Mindig ellenőrizzük a csapágy helyes felfekvését a csapágypajzsban. Kopás esetén a csapágypajzsot cserélni kell. A csapágyak visszaszerelésénél figyelni kell arra, hogy a csapágy a fészkébe megfelelően bepattanjon. A tömítőgyűrű és csapágy közötti teret a teljes zsírmennyiség 50 %-val kell kitölteni (23. ábra). Ezután a csapágypajzsot az új csapággal vissza kell szerelni a motorra úgy, hogy a derékszögűség a motorház ill. csapágypajzs és tengely között teljesüljön.



23. ábra

A tengelyt kézzel meg kell forgatni és ellenőrizni kell, hogy görgőscsapágy esetén az axiális holtjáték 0,5 -1,5 mm között legyen (24. ábra). Golyóscsapágy esetében axiális holtjáték nem megengedett.

Végül a motort a korábban leírtak szerint össze kell szerelni (25. ábra).



24. ábra

Figyelem! Valamennyi karbantartási munka során leszerelt csavarkötéseket és alátéteket ki kell cserélni. A csavarokat mindig nyomatékkulccsal kell meghúzni.

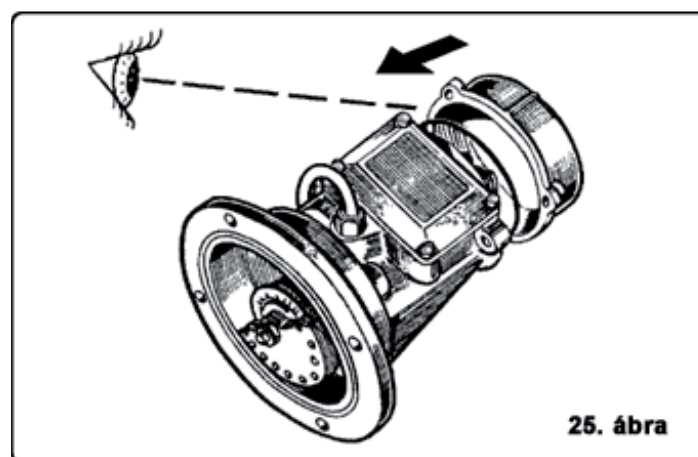
5.0. Kenés/zsírzás

A vibromotor csapágycseréjénél a gyártás során megfelelő kenést kapnak.

Az Italtvibras vibromotorok zsírzsírása LONG LIFE kenési rendszer keretében KLÜBER gyártmányú STABURAGS NBU 8 EP típusú (MTF sorozat esetében ISOFLEX NBU 15 típusú) zsírral történik.

A fenti zsír fajták előnye, hogy minimum 5000 üzemórát az utánszírzás vagy kenőanyagcsere szükségtelen. (Ez alól kivétel az MVB 5510/15 és 7000/15 típus és a VB sorozat)

Annak érdekében, hogy a csapágyak valóban elérjék a 34. oldalon található táblázatban megadott elméleti élettartamukat a fent megadott üzemóra elérése esetén az elhasznált zsírt újra kell cserélni. Az egyes motorokhoz tartozó kenőanyag mennyiségek a műszaki adatok fejezetben találhatóak meg. A golyóscsapággal szerelt vibromotorok élettartam kenéssel rendelkeznek. Minden vibromotor kívülről könnyen elérhető zsírzófejjel szerelt.



25. ábra

S & SZ HAJTÁSTECHNIKA KFT

H-2045. Törökbálint, Katona J. u. 1. (Térkép itt.)

Tel / fax: 06-23-335-956, fax: 06-23-510-156

<http://www.sandsz-hajtastechnika.hu/>, <http://www.vibromotor.eu/> e-mail: szuhai1@icedsl.hu

A motor üzemeltetője így könnyen betarthatja a „rendszeres utánzsírzás” előírásait. Az ide vonatkozó táblázatban megtalálható az 1000 üzemóránként, az utánzsírzáshoz szükséges zsírmennyiség.

Az utánzsírzások időköze függ a motor típustól és az üzemi körülményektől is.

A rendszeres utánzsírzás szükségtelenné tesz a teljes kenőanyag cseréjét, mely csak a motor szétbontásával valósítható meg.

Különösen nehéz üzemi körülmények, mint például 24 órás üzem 40 C ° feletti környezeti hőmérséklet mellett, a rendszeres utánzsírzás feltétlenül ajánlott.

Nagyon nehéz üzemi körülmények esetén az utánzsírzási időtartamok jelentősen lerövidülhetnek.

A kenőanyagcserénél a következőképpen kell eljárni:

- a motort áramtalanítani kell
- a vibromotort szét kell szerelni

Az első csapágypajzs leszerelésénél figyelni kell arra, hogy a pajzsot és motorházat egymáshoz képest derékszögben tartsuk, annak érdekében, hogy a csapágy sérüléseket elkerüljük. Ezért a csapágypajzs leemeléséhez használjuk a csapágypajzson található menetes furatokat.

Ezután ki kell húzni a tengelyt és le kell venni a másik csapágypajzsot.

Az elhasználódott kenőanyagot el kell távolítani a csapágyról (26. ábra). A műszaki adatok fejezetben található, az ide vonatkozó táblázatokban megadott mennyiségű új zsírt egyenletesen elosztva erősen nyomjuk a csapágyba, hogy a kenőanyag megfelelő mennyiségben jusson a forgó alkatrészek közé (27. ábra).

A kenés befejezésekként a szétszerelt elemeket helyes műveleti sorrendben újból össze kell építeni. Ennek során a csapágypajzs és a motorház derékszögben tartására kell ügyelni.

Figyelni kell a tömítések megfelelő felfekvésére is.

A különböző zsírfajtákat sohasem szabad keverni, még akkor sem ha hasonló tulajdonságokkal rendelkeznek.

A túl nagy kenőanyag mennyiség a csapágyak túlmelegedését okozhatja és ez növelheti az áramfelvételt is.

A vibromotorok üzemeltetéséhez, tisztításához, karbantartásához és kenéséhez felhasznált anyagok kezeléséhez az illető országban érvényes környezetvédelmi rendeleteket és a gyártó ajánlásait kell figyelembe venni. A berendezések leszerelésénél az illető országban hatályos balesetvédelmi előírásokat kell betartani.

A gyártó karbantartással és tartalék alkatrészekkel kapcsolatos további kérdésekben mindig az Önök rendelkezésére áll.

